

QS OIL MINERAL HD

СЕРИЯ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ РЕДУКТОРНЫХ МАСЕЛ

Серия минеральных высококачественных редукторных масел, способных работать при высоких нагрузках и давлении. Редукторные масла могут использоваться во всех типах закрытых зубчатых передач, как оборудованных циркуляционной системой смазки, так и смазываемых разбрызгиванием. Технология присадок масел QS OIL Mineral HD обеспечивает отличную защиту от износа и коррозии.

Преимущества:

- Отличная защита от коррозии
- Низкое пенообразование
- Высокая стабильность к окислению
- Высокий уровень противоизносных свойств
- Содержит многофункциональный пакет присадок
- Сохраняет отличные характеристики смазки в агрессивной водной среде

Применение:

Серия масел QS OIL Mineral HD широко применяется для всех типов закрытых промышленных редукторов, приводов и подшипников, как с погружной, так и с циркуляционной системой смазывания, при пиковых значениях температуры масла до 120°C. Масла QS OIL Mineral HD применяются в оборудовании, где производителем предписаны масла CLP согласно DIN 51517-3.

Масла QS OIL Mineral HD рекомендуются к применению в конусных дробилках, подходят для редукторов, работающих при высоких или ударных нагрузках. Также могут применяться для смазывания высоконагруженных, низкоскоростных подшипников.

Здоровье, Безопасность и Окружающая среда.

Здоровье и безопасность.

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения, этот продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте попадания масел на кожу. При работе с отработанным маслом пользуйтесь защитными перчатками/ рукавицами. При попадании масла на кожу его необходимо сразу смыть водой с мылом.

Берегите природу.

Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву и водоёмы.

Типовые физико-химические характеристики:

Серия масел для промышленных зубчатых передач

СВОЙСТВА	ЕДИНИЦА	QS OIL MINERAL HD							МЕТОД
ISO VG	-	68	100	150	220	320	460	680	DIN 51 519
Вязкость, при 40°C при 100°C	мм²/с	69,1	100,3	149,5	223,2	323,6	460,6	680,0	ASTM D 445
	мм²/с	8,6	11,0	14,11	18,4	23,6	30,7	37,9	
Индекс вязкости	-	93	94	90	91	92	96	92	ASTM D 2270
Плотность, 15°C	кг/м³	884	883	891	895	901	906	918	ASTM D 1298
Цвет	ASTM	1,0	1,5	3,0	3,5	3,5	4,0	8,0	ASTM D 1500
t вспышки, ОТ	°C	234	254	250	254	261	254	270	ASTM D 92
t застывания	°C	-33	-25	-24	-18	-16	-12	-12	ASTM D 97
Число нейтрализа- ции	мгКОН/г	0,6							ASTM D 664
Коррозия медной пластины 3ч, 100 °C	баллы	1							DIN EN ISO 2160