

СИНТЕТИЧЕСКАЯ СМАЗКА ДЛЯ ДРОБИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

QS GREASE 007

Синтетическая пластичная смазка QS GREASE 007 –
Продукт с превосходными характеристиками,
изготовлен на основе синтетических углеводородных масел
и комплексного литиевого загустителя.



Преимущества:

- Широкий диапазон рабочих температур.
- Эффективно защищает механизмы от износа, ржавчины и коррозии
- Длительный срок службы смазки
- Повышенная устойчивость к окислению и испарению.
- Сохраняет отличные характеристики смазки в агрессивной водной среде

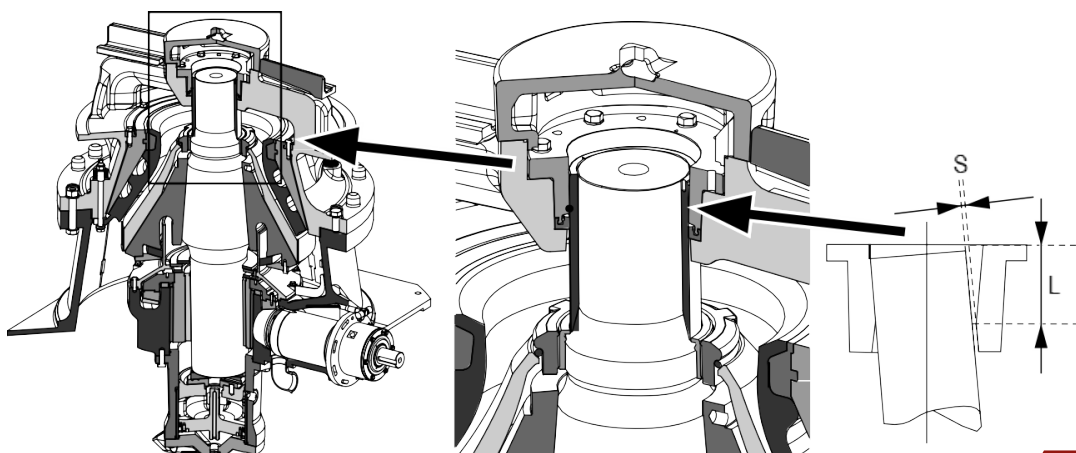
Применение:

Рекомендована к применению в отдельных узлах дробильного оборудования (втулки траверсы конусных дробилок, промышленные редукторы) и централизованных системах смазки, с повышенными требованиями к смазочным материалам (Класс консистенции по NLGI – 00/ Вязкость базового масла - ISO VG 460)

Обеспечивает превосходную прокачиваемость в условиях низких и высоких рабочих температур.

Смазка QS GREASE 007 обладает высоким уровнем химической стабильности и содержит специальные комбинации присадок, обеспечивающие рабочую вязкость при высоких и низких температурах.

Рабочий температурный диапазон смазок от - 50 °C до + 180



16кг

ФАСОВКА

160кг

Характеристики:

ПОКАЗАТЕЛЬ	НОРМА	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ
Внешний вид и цвет	Однородная масса красного цвета	Визуально
Температура каплепадения, °С, не ниже	Не нормируется	ГОСТ 6793
Пенетрация, 0,1мм	400-430	ГОСТ 5346
Коллоидная стабильность % выделенного масла, не более	Не нормируется	ГОСТ 7142
Класс консистенции по NLGI	00	-
Вымываемость водой из подшипника при температуре 79 °С, %, не более	Не нормируется	ASTM D1264
Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает	ГОСТ 9.080
Вязкость базового масла, сСТ при 40°С	460	ГОСТ 33-2000
Трибологические характеристики на 4шариковой машине трения при (20+/-5) °С: Нагрузка сваривания (Р), Н (кгс), не менее диаметр пятна износа (Ди) при постоянной нагрузке 40 кгс, мм, не более	2450 (250) 0,5	ГОСТ 9490

